

铸造工艺解决方案

最大程度上提高铸造厂效率!

始自1950年，开瑞振动设备公司在设计和制造铸造设备上一直处于行业领先地位。我们采用独有的技术，卓越的制造能力为铸造行业提供先进的解决方案。我们生产铸造设备的历史超过其他所有振动设备制造商。Carrier可提供整套的高负荷设备，包括：Delta-Phase振动落砂机，摆筒落砂机，沸腾床式砂冷却器，熔化炉给料机，抛丸机给料机，振动输送机，砂块碾碎机。



振动输送机与给料机

自然频率振动设备利用了驱动频率接近弹簧及其载荷组合的自然频率的原理。弹簧连续的储存，释放机械能，驱动输送槽振动。驱动电机功率消耗得到优化并达到最小。输送机最长尺寸可达122米。



Delta-Phase® 振动落砂机

Delta-Phase® 落砂机大大减少了设备维修，保养费用，避免或减少了铸件损伤，同时达到最优的落砂效果。Delta Phase® 落砂机控制核心为落砂处理控制器。通过精准的控制振动角度，操作者可以调节传输速度，铸件保持时间，达到最优的落砂效果。



Barrel Horse™ 落砂机

事实证明，摆筒落砂机中砂与铸件混合效果非常好，有效避免铸件损伤。与传统的旋转滚筒通过铸件举升及坠落落砂方式不同，摆筒落砂机通过摆动使得铸件漂浮在砂上，通过振动达到非常好的混合效果。因此铸件的落砂过程非常柔和，并且铸件与砂热传递充分，砂块数量大大减少。



自硬砂落砂机

Carrier生产大型，固定式自硬砂落砂机，可以节省落砂时间及人力。单台最大处理能力为100吨，落砂面积为4.2m*4.2m。



沸腾床式砂冷却器

carrier获得专利的冲孔式筛板，可以均匀的分布气流，防止气孔堵塞，达到最佳的冷却效果。护罩的特殊设计，保证了稳定的排风速率，并大大减少了排风中的混砂。因此砂的输出温度及湿度相当稳定。



熔化炉，抛丸机给料机

Carrier的给料机提供安全防护功能及精确的加料控制。提供多轴加料车，可选配称重单元，保持门，防烟罩，以改善工作环境。



砂块辗碎机

Carrier砂块辗碎机可有效的破碎砂块，获得大小均一的砂粒。同时有效的分离铸铁屑。独有气动门设计，不必停机即可排出铁屑。采用强力驱动与可更换衬板，降低了维修，保养费用。

Carrier Vibrating
Equipment, Inc.

P.O. Box 37070 • Louisville, KY 40233-7070 • (502) 969-3171 • FAX (502) 969-3172
Email: cve@carriervibrating.com • Website: www.carriervibrating.com

©2008